

УТВЕРЖДЕНА
Решением Совета по профессиональным
квалификациям на железнодорожном
транспорте
от 17 декабря 2025 г. № 54

Квалификационная характеристика Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и МЕХАНИЗМОВ

(наименование квалификационной характеристики в классификаторе ВПД)

Код

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Трудовые функции должностей/профессий рабочих, входящих в квалификационную характеристику	3
III. Характеристика должности/профессии рабочего	4
3.1. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда»	4
3.2. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда»	6
3.3. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда»	11
3.4. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда»	16
3.5. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда»	22
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики	31

I. Общие сведения

Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного
состава и механизмов

(наименование подвида профессиональной деятельности по классификатору
ВПД)

7231.17.01.11.02

код по
классификатору
ВПД

Область профессиональной деятельности

код ОПД наименование

Сектор области профессиональной деятельности

17.01	Железнодорожный транспорт
-------	---------------------------

код наименование

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

17.01.11	Техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава
----------	---

код наименование

Группа занятий

7321	Механики и ремонтники автотранспортных средств
------	--

код ОКЗ наименование

Профессиональный стандарт

–	–
---	---

код наименование

II. Трудовые функции должностей/профессий рабочих, входящих в квалификационную характеристику

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование с указанием разряда, класса, категории	уровень квалификации	наименование	код
А	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда	2	Подготовка к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	А/01
			Выполнение простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов	А/02
В	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда	2	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	В/01
			Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	В/02
			Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	В/03
С	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда	3	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	С/01
			Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	С/02
			Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	С/03
D	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда	3	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/01
			Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/02
			Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/03
			Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/04
Е	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда	4	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Е/01
			Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Е/02
			Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Е/03
			Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Е/04

III. Характеристика должности/профессии рабочего

3.1. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Квалификация (по образованию)	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
Опыт практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ¹
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР ²	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС ³	§ 128	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (2-й разряд)
Перечни ПО ⁴	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A/01
--------------	---	-----	------

Трудовые действия	Выбор приспособлений и инструмента для подготовки к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Слив дизельного топлива из топливных баков СЖПС
	Демонтаж простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность инструмента, применяемого при подготовке к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к

знания	ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса разборки простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса демонтажа простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов	Код	A/02
--------------	---	-----	------

Трудовые действия	Отсоединение (соединение) рукавов соединительных пневматической системы СЖПС
	Слесарная обработка простейших деталей СЖПС и механизмов
	Комплектование, сборка, установка простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Заливка дизельного топлива в топливные баки СЖПС
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при выполнении простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов, комплектовании, сборке и установке простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться инструментом для нарезания резьбы и сверления отверстий
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при выполнении простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов

Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по выполнению простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования и сборки простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования и установки простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при выполнении простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12-14 квалитетам
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Профессиональное образование, профессиональное	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы
--	---

обучение	повышения квалификации рабочих, служащих
Квалификация (по образованию)	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
Опыт практической работы	—
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	—

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 129	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (3-й разряд)
Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	В/01
--------------	--	-----	------

Трудовые действия	Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента, применяемого при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2.2. Трудовая функция

Наименование Код

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

	механизмов
	Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом для выявления дефектов при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила выполнения планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвигаемых кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования, сборки и установки базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвигаемых кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции

Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2.3. Трудовая функция

Наименование Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов Код В/03

Трудовые действия	Подготовка испытательного стенда к выполнению работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Выполнение комплекса работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Оценка выполненной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями, приборами при замене неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Карты технологического процесса комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвигаемых кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений,

	контрольно-измерительных инструментов и приборов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов и неисправностей в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Квалификация (по образованию)	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
Опыт практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 130	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (4-й разряд)
Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	C/01
--------------	--	-----	------

Трудовые действия	Выявление дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Демонтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Дефектовка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Определять неисправность узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Выполнять слесарно-монтажные работы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса разборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов двигателей внутреннего сгорания) в части, регламентирующей

	<p>выполнение трудовой функции</p> <p>Карты технологического процесса демонтажа узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции</p> <p>Порядок и методики проведения дефектовки средней сложности узлов и агрегатов СЖПС (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов двигателей внутреннего сгорания, редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков)</p> <p>Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции</p> <p>Методы выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции</p> <p>Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p> <p>Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции</p>
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	C/02
--------------	--	-----	------

Трудовые действия	Определение объема, вида и способа ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов в зависимости от характера поломки
	Ремонт деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для замены негодных деталей
	Подгонка деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов перед началом сборки
	Определение базовой детали узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для установки их на месте использования
	Оценка качества ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

	механизмов
Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выполнять слесарно-монтажные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила ремонта и технические условия на ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7 - 10 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции

	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	C/03
--------------	---	-----	------

Трудовые действия	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд
	Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проведению стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластных машин) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и

	рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Квалификация (по образованию)	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
Опыт практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного

		подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 131	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (5-й разряд)
Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	D/01
--------------	--	-----	------

Трудовые действия	Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, неисправностей в работе дизельного двигателя СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при подготовке к ремонту СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса разборки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных,

	щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеноразборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок и методики проведения дефектовки сложных узлов и агрегатов СЖПС (узлов и механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеноразборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4.2. Трудовая функция

Наименование Код

Трудовые действия	Определение объема, вида и способа ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для установки их на месте использования
	Оценка качества ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Использовать справочные материалы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Карты технологического процесса ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Технические условия ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6 - 7 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименования, применение и сорта масел, применяемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и

	механизмов
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	D/03
--------------	---	-----	------

Трудовые действия	Подборка инструмента для проведения регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде (ремонтируемом СЖПС)
	Замена неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж дизельного двигателя СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Устранение неисправностей дизельного двигателя СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
	Проверка работоспособности дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов после регулировки
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определять неисправности в работе дизельного двигателя СЖПС при его регулировке
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологические процессы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов)

	электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Конструкция дизельного двигателя СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы регулировки дизельного двигателя СЖПС
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4.4. Трудовая функция

Наименование Код

Трудовые действия	Выбор метода испытания в зависимости от типа, назначения, конструкции узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (на ремонтируемый СЖПС)
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при

умения	испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться испытательными стендами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Технологические процессы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда	Код	Е	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Квалификация (по образованию)	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
Опыт	Не менее одного года слесарем по ремонту специального

практической работы	железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 132	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (6-й разряд)
Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	Е/01
--------------	--	-----	------

Трудовые действия	Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых

	сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Определять неисправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Карты технологического процесса демонтажа сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок и методики проведения дефектовки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции

	Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	Е/02
--------------	--	-----	------

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя с восстановлением их исправности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС

	(шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для установки их на месте использования
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Нормативно-технические документы по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции

	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы выполнения слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	Е/03
--------------	---	-----	------

Трудовые действия	Подготовка инструмента для регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Выбор способа регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС
	Замена выявленных неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
Необходимые	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при

умения	регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при монтаже дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические документы по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Карты технологического процесса по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения приспособлений и инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технология металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций

	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	Е/04
--------------	---	-----	------

Трудовые действия	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проведение ходовых испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Выявление неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-

	подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Устранение неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Определять неисправности при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проведению испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические документы по проведению испытаний топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Карты технологического процесса по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Карты технологического процесса по испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методики проведения приемо-сдаточных испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента, контрольно-измерительных инструментов и приборов
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в	

	части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», ЦОТЭН ОАО «РЖД», город Москва	
Директор центра	Калашников Михаил Юрьевич

¹ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

² Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

³ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

⁴ Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».