УТВЕРЖДЕНА
Решением Совета по профессиональным квалификациям на железнодорожном транспорте
от 17 декабря 2025 г. № 54

Квалификационная характеристика
Оператор дефектоскопной тележки

(наименование квалификационной характеристики в классификаторе ВПД)

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Трудовые функции должностей/профессий рабочих, входящих в квалификационную характеристику 3
III. Характеристика профессии рабочего 5
3.1. Профессия рабочего «Оператор дефектоскопной тележки 4-го разряда» 5
3.2. Профессия рабочего «Оператор дефектоскопной тележки 5-го разряда» 8
3.3. Профессия рабочего «Оператор дефектоскопной тележки 6-го разряда» 12
3.4. Профессия рабочего «Оператор дефектоскопной тележки 7-го разряда» 17
3.5. Профессия рабочего «Оператор дефектоскопной тележки 8-го разряда» 21
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 28

I. Общие сведения

Механики и ремонтники на железнодорожном транспорте

наименование вида профессиональной деятельности

Оператор дефектоскопной тележки

наименование подвида профессиональной деятельности

Начальная группа занятий[1]

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

Область профессиональной деятельности[2]

17	Транспорт

Сектор области профессиональной деятельности

17.01	Железнодорожный транспорт

Профессиональный стандарт

–	–

II. Трудовые функции должностей/профессий рабочих, входящих в квалификационную характеристику

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование с указанием разряда, класса, категории	уровень квалификации	наименование	код
A	Оператор дефектоскопной тележки 4-го разряда	3	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом	A/01.3
			Техническое обслуживание и ремонт однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа	A/02.3
B	Оператор дефектоскопной тележки 5-го разряда	3	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов	B/01.3
			Техническое обслуживание и ремонт двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов	B/02.3
C	Оператор дефектоскопной тележки 6-го разряда	4	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорными устройством без регистрации результатов контроля	C/01.4
			Техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля	C/02.4
D	Оператор дефектоскопной тележки 7-го разряда	4	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорными устройством с регистрацией результатов контроля	D/01.4
			Техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля	D/02.4
E	Оператор дефектоскопной тележки 8-го разряда	4	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорными устройством с регистрацией результатов контроля и осуществлением экспресс-расшифровки в процессе	E/01.4

			контроля	
			Проведение вторичного контроля рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом	E/02.4
			Техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки	E/03.4

III. Характеристика должности/профессии рабочего

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Оператор дефектоскопной тележки 4-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3]
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР[4]	103134	Оператор дефектоскопной тележки
ЕТКС[5]	§ 47	Оператор дефектоскопной тележки (4-й разряд)
Перечни ПО[6]	4114	Оператор дефектоскопной тележки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом	Код	А/01.3

Трудовые действия	Проверка, наладка, регулировка поисковой системы однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Проверка работоспособности, настройка параметров контроля однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Проверка участка железнодорожного пути однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с целью выявления дефектов и повреждений рельсов железнодорожного пути
	Проверка покилометрового запаса рельсов однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Обследование обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути с использованием ручных пьезоэлектрических преобразователей однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Классификация обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Контроль развития дефектов рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути

Необходимые умения	Пользоваться однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом при выявлении дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать характер и степень опасности дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать динамику развития дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов и сварных стыках железнодорожного пути
	Применять методики проверки, наладки, регулировки поисковой системы однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Применять методики проверки работоспособности, настройки параметров контроля однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Пользоваться ручными пьезоэлектрическими преобразователями однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Классифицировать обнаруженные дефекты и повреждения
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проверке состояния железнодорожного пути однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Виды, характеристики и способ применения контактирующей жидкости, применяемой при проведении контроля рельсов железнодорожного пути
	Правила проведения контроля рельсов, элементов стрелочных переводов, сварных стыков железнодорожного пути однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Правила контроля рельсов покилометрового запаса однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Устройство и назначение однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Классификация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов, сварных стыков железнодорожного пути
	Влияние дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов, сварных стыков железнодорожного пути на безопасность движения поездов
	Правила проверки, наладки, регулировки поисковой системы однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Правила проверки работоспособности, настройки параметров контроля однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Порядок проведения приемочного (выходного) контроля сварных стыков однониточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Правила проверки работоспособности и условной чувствительности поисковых устройств однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа

	Устройство аккумуляторов однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Порядок обеспечения безопасности движения поездов при производстве путевых работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и ремонт однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа	Код	A/02.3

Трудовые действия	Техническое обслуживание узлов и оборудования однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Техническое обслуживание источников питания однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Определение по приборам и внешним признакам неисправностей узлов однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Ремонт механического оборудования однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа в пределах своей компетенции, установленной локальными нормативными актами
	Проведение профилактических работ для поддержания однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа в исправном состоянии
Необходимые умения	Оценивать состояние узлов, оборудования, источников питания однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Выполнять ремонт механического оборудования однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Пользоваться измерительным инструментом при выполнении технического обслуживания и ремонта однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа

	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Устройство и назначение однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Устройство, правила проведения профилактики и обслуживания аккумуляторов однониточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполнения работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2. Профессия рабочего

Наименование	Оператор дефектоскопной тележки 5-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование

ОКПДТР	103134	Оператор дефектоскопной тележки
ЕТКС	§ 47	Оператор дефектоскопной тележки (5-й разряд)
Перечни ПО	4114	Оператор дефектоскопной тележки

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов	Код	B/01.3

Трудовые действия	Проверка, наладка, регулировка поисковой двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Проверка работоспособности, настройка параметров контроля двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Проверка участка железнодорожного пути двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Проверка покилометрового запаса рельсов двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Обследование обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути с использованием ручных пьезоэлектрических преобразователей двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Классификация обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Контроль развития дефектов рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
Необходимые умения	Пользоваться двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов, при выявлении дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать характер и степень опасности дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать динамику развития дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов и сварных стыках железнодорожного пути
	Применять методики проверки, наладки, регулировки поисковой системы двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Применять методики проверки работоспособности, настройки параметров контроля двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой

	для определения размера дефектов
	Пользоваться ручными пьезоэлектрическими преобразователями двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Классифицировать обнаруженные дефекты и повреждения
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проверке состояния железнодорожного пути двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Виды, характеристики и способ применения контактирующей жидкости, применяемой при проведении контроля рельсов железнодорожного пути
	Правила проведения контроля рельсов, элементов стрелочных переводов, сварных стыков железнодорожного пути двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Правила контроля рельсов покилометрового запаса двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Устройство и назначение двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Классификация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов, сварных стыков железнодорожного пути
	Влияние дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов, сварных стыков железнодорожного пути на безопасность движения поездов
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Правила проверки, наладки, регулировки поисковой системы двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Правила проверки работоспособности, настройки параметров контроля двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Порядок проведения приемочного (выходного) контроля сварных стыков двухниточным ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Устройство аккумуляторов двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Порядок обеспечения безопасности движения поездов при производстве путевых работ в части, регламентирующей выполнение трудовых

	функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и ремонт двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов	Код	B/02.3

Трудовые действия	Техническое обслуживание узлов и оборудования двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Техническое обслуживание источников питания двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Определение по приборам и внешним признакам неисправности узлов двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Ремонт механического оборудования двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Проведение профилактических работ для поддержания двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов, в исправном состоянии
Необходимые умения	Оценивать состояние узлов, оборудования, источников питания двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Выполнять ремонт механического оборудования двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного

	электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Пользоваться измерительным инструментом при выполнении технического обслуживания и ремонта двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Устройство и назначение двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Устройство, правила проведения профилактики и обслуживания аккумуляторов двухниточного ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного электронно-лучевой трубкой для определения размера дефектов
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполнения работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3. Профессия рабочего

Наименование	Оператор дефектоскопной тележки 6-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих

Опыт практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	103134	Оператор дефектоскопной тележки
ЕТКС	§ 47	Оператор дефектоскопной тележки (6-й разряд)
Перечни ПО	4114	Оператор дефектоскопной тележки

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством без регистрации результатов контроля	Код	C/01.4

Трудовые действия	Проверка, наладка, регулировка поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Проверка работоспособности, настройка параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Проверка участка железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством без регистрации результатов контроля
	Проверка покилометрового запаса рельсов ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством без регистрации результатов контроля
	Выявление дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством без регистрации результатов контроля
	Обследование обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути с использованием ручных пьезоэлектрических преобразователей ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Классификация обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Контроль развития дефектов рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути

Необходимые умения	Пользоваться ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным микропроцессорным устройством, при выявлении дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути, не оборудованным устройством для записи результатов контроля
	Оценивать характер и степень опасности дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать динамику развития дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов и сварных стыках железнодорожного пути
	Пользоваться ручными искателями при обследовании дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Применять методики проверки, наладки, регулировки поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Применять методики проверки работоспособности, настройки параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Классифицировать обнаруженные дефекты и повреждения рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по выявлению дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, не оборудованным устройством для записи результатов контроля
	Виды, характеристики и способ применения контактирующей жидкости, применяемой при проведении контроля рельсов железнодорожного пути
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Виды, характеристики и способ применения контактирующей жидкости, применяемой при проведении контроля рельсов железнодорожного пути
	Устройство и назначение ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Классификация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Влияние дефектов и повреждений рельсов железнодорожного пути на безопасность движения поездов
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Правила проверки, наладки, регулировки поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для

	записи результатов контроля
	Правила проверки работоспособности, настройки параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Порядок проведения приемочного (выходного) контроля сварных стыков ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, не оборудованным устройством для записи результатов контроля
	Правила контроля рельсов покилометрового запаса ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством
	Устройство аккумуляторов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок обеспечения безопасности движения поездов при производстве путевых работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля	Код	C/02.4

Трудовые действия	Техническое обслуживание узлов и оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Техническое обслуживание источников питания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Определение по приборам и внешним признакам неисправностей узлов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для

	записи результатов контроля
	Ремонт механического оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Проведение профилактических работ для поддержания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля, в исправном состоянии
Необходимые умения	Оценивать состояние узлов, оборудования, источников питания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Выполнять ремонт механического оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Оценивать качество сигналов от дефектов в рельсах железнодорожного пути
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Устройство и назначение ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Устройство, правила проведения профилактики и обслуживания аккумуляторов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, не оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполнения работ
Применяемые орудия труда (при	–

необходимости)	
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4. Профессия рабочего

Наименование	Оператор дефектоскопной тележки 7-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	103134	Оператор дефектоскопной тележки
ЕТКС	§ 47	Оператор дефектоскопной тележки (7-й разряд)
Перечни ПО	4114	Оператор дефектоскопной тележки

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством с регистрацией результатов контроля	Код	D/01.4

Трудовые действия	Проверка, наладка, регулировка поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Проверка работоспособности, настройка параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Выявление дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством с фиксацией результатов контроля на встроенном (внешнем) регистраторе дефектоскопических сигналов
	Обследование обнаруженных дефектов и повреждений рельсов,

	элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути с использованием ручных пьезоэлектрических преобразователей ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Классификация обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Контроль развития дефектов рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Регистрация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
Необходимые умения	Пользоваться ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, оборудованным устройством для записи результатов контроля, при выявлении дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать характер и степень опасности дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать динамику развития дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов и сварных стыках железнодорожного пути
	Пользоваться ручными искателями при обследовании дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Вносить служебные отметки в память регистратора ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Применять методики проверки, наладки, регулировки поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Применять методики проверки работоспособности, настройки параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Порядок проведения приемочного (выходного) контроля сварных стыков ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, оборудованным устройством для записи результатов контроля
	Пользоваться мобильным рабочим местом при проведении работ по выявлению дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством и регистрацией результатов контроля
	Классифицировать обнаруженные дефекты и повреждения рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по выявлению дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, оборудованным устройством для записи результатов контроля

	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Виды, характеристики и способ применения контактирующей жидкости, применяемой при проведении контроля рельсов железнодорожного пути
	Устройство и назначение ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Классификация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Влияние дефектов и повреждений рельсов железнодорожного пути на безопасность движения поездов
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Правила проверки работоспособности и условной чувствительности поисковых устройств ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Правила проверки, наладки, регулировки поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Правила проверки работоспособности, настройки параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Устройство аккумуляторов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок использования мобильного рабочего места при проведении работ по выявлению дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством и регистрацией результатов контроля
	Порядок защиты информации при передаче данных с использованием мобильного рабочего места
	Порядок обеспечения безопасности движения поездов при производстве путевых работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ

Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля	Код	D/02.4

Трудовые действия	Техническое обслуживание узлов и оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Техническое обслуживание источников питания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Определение по приборам и внешним признакам неисправностей узлов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Проверка качества регистрации сигналов от дефектов в рельсах железнодорожного пути на контрольном тупике с последующим контролем качества записи в автоматизированной системе
	Ремонт механического оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Проведение профилактических работ для поддержания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля, в исправном состоянии
Необходимые умения	Оценивать состояние узлов, оборудования, источников питания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Выполнять ремонт механического оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Оценивать качество регистрируемых сигналов от дефектов в рельсах железнодорожного пути
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля

	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Устройство и назначение ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством
	Устройство, правила проведения профилактики и обслуживания аккумуляторов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля
	Требования, предъявляемые к качеству регистрации сигналов от дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов, сварных стыках железнодорожного пути
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполнения работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5. Профессия рабочего

Наименование	Оператор дефектоскопной тележки 8-го разряда	Код	E	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	103134	Оператор дефектоскопной тележки
ЕТКС	§ 47	Оператор дефектоскопной тележки (8-й разряд)
Перечни ПО	4114	Оператор дефектоскопной тележки

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Выявление дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством с регистрацией результатов контроля и осуществлением экспресс-расшифровки в процессе контроля	Код	E/01.4

Трудовые действия	Проверка, наладка, регулировка поисковой системы съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Проверка работоспособности, настройка параметров контроля съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Выявление дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством с фиксацией результатов контроля на встроенном (внешнем) регистраторе дефектоскопических сигналов
	Обследование обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути с использованием ручных пьезоэлектрических преобразователей ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством
	Классификация обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Контроль развития дефектов рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Регистрация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Экспресс-расшифровка дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути в процессе контроля
Необходимые умения	Пользоваться ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, оборудованным устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки, при выявлении дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оценивать характер и степень опасности дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков

	железнодорожного пути
	Оценивать динамику развития дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов и сварных стыках железнодорожного пути
	Пользоваться ручными искателями при обследовании дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Вносить служебные отметки в память регистратора ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Применять методики проверки, наладки, регулировки поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Применять методики проверки работоспособности, настройки параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Пользоваться мобильным рабочим местом при проведении работ по выявлению дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом, оборудованным устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Классифицировать обнаруженные дефекты и повреждения рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по выявлению дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, оборудованным устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Виды, характеристики и способ применения контактирующей жидкости, применяемой при проведении контроля рельсов железнодорожного пути
	Устройство и назначение ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Классификация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Влияние дефектов и повреждений рельсов железнодорожного пути на безопасность движения поездов
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Правила проверки, наладки, регулировки поисковой системы ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с

	микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Правила проверки работоспособности, настройки параметров контроля ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Порядок проведения приемочного (выходного) контроля сварных стыков ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, оборудованным устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Устройство аккумуляторов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расщифровки, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок использования мобильного рабочего места при проведении работ по выявлению дефектов рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом с микропроцессорным устройством, оборудованным устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расщифровки
	Порядок защиты информации при передаче данных с использованием мобильного рабочего места
	Порядок обеспечения безопасности движения поездов при производстве путевых работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Проведение вторичного контроля рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом	Код	E/02.4

Трудовые действия	Подготовка, настройка ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа для проведения вторичного контроля рельсов железнодорожного пути

	Подготовка поверхности рельса железнодорожного пути к проведению вторичного контроля
	Выявление дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом при проведении вторичного контроля рельсов железнодорожного пути
	Классификация обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Маркировка обнаруженных дефектных и остродефектных рельсов железнодорожного пути
	Регистрация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
Необходимые умения	Пользоваться ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом при проведении вторичного контроля рельсов железнодорожного пути
	Оценивать характер и степень опасности дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Подбирать контактирующую жидкость для получения акустического контакта ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа и поверхности рельса
	Оценивать динамику развития дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов и сварных стыках железнодорожного пути
	Пользоваться ручными искателями при обследовании дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Вносить служебные отметки в память регистратора ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Оформлять результаты вторичного ультразвукового контроля рельсов
	Пользоваться мобильным рабочим местом при проведении вторичного контроля рельсов железнодорожного пути
	Классифицировать обнаруженные дефекты и повреждения рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проведению вторичного контроля рельсов железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Порядок оценки качества сварных стыков железнодорожного пути ультразвуковым съемным рельсовым дефектоскопом
	Виды, характеристики и способ применения контактирующей жидкости, применяемой при проведении вторичного контроля рельсов железнодорожного пути
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Устройство и назначение ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Классификация дефектов и повреждений рельсов, элементов стрелочных переводов и сварных стыков железнодорожного пути
	Оборудование, материалы и приспособления, применяемые при проведении вторичного контроля рельсов железнодорожного пути
	Влияние дефектов и повреждений рельсов железнодорожного пути на

	безопасность движения поездов
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Правила проверки работоспособности и условной чувствительности поисковых устройств ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа
	Порядок оформления результатов вторичного ультразвукового контроля рельсов железнодорожного пути
	Порядок использования мобильного рабочего места при проведении вторичного ультразвукового контроля рельсов железнодорожного пути
	Порядок защиты информации при передаче данных с использованием мобильного рабочего места
	Порядок обеспечения безопасности движения поездов при производстве путевых работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполняемых работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки	Код	E/03.4

Трудовые действия	Техническое обслуживание узлов и оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Техническое обслуживание источников питания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Определение по приборам и внешним признакам неисправностей узлов

	ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Проверка качества регистрации сигналов от дефектов в рельсах железнодорожного пути на контрольном тупике с последующим контролем качества записи в автоматизированной системе
	Ремонт механического оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Проведение профилактических работ для поддержания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки, в исправном состоянии
Необходимые умения	Оценивать состояние узлов, оборудования, источников питания ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Выполнять ремонт механического оборудования ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Оценивать качество регистрируемых сигналов от дефектов в рельсах железнодорожного пути
	Пользоваться программным обеспечением, установленным на рабочем месте
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Устройство и назначение ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Электротехника, электроника в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Металловедение, сопротивление материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила хранения и технической эксплуатации ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Устройство, правила проведения профилактики и обслуживания аккумуляторов ультразвукового съемного рельсового дефектоскопа с микропроцессорным устройством, оборудованного устройством для

	записи результатов контроля и проведения экспресс-расшифровки
	Требования, предъявляемые к качеству регистрации сигналов от дефектов в рельсах, элементах стрелочных переводов, сварных стыках железнодорожного пути
	Порядок работы с программным обеспечением, предназначенным для расшифровки дефектограмм
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Требования руководящих документов, предъявляемые к качеству выполнения работ
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», ЦОТЭН ОАО «РЖД», город Москва
Директор центра Калашников Михаил Юрьевич

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

[4] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[5] Приказ Минтруда России от 18 февраля 2013 г. № 68н «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 52, разделы: «Железнодорожный

транспорт»; «Морской и речной транспорт» (зарегистрирован Минюстом России 27 марта 2013 г., регистрационный № 27905).

[6] Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».