УТВЕРЖДЕНА
Решением Совета по профессиональным квалификациям на железнодорожном транспорте
от 17 декабря 2025 г. № 54

Квалификационная характеристика
Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

(наименование квалификационной характеристики в классификаторе ВПД)

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Трудовые функции должностей/профессий рабочих, входящих в квалификационную характеристику 3
III. Характеристика должности/профессии рабочего 4
3.1. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда» 4
3.2. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда» 6
3.3. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда» 11
3.4. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда» 16
3.5. Должность/профессия рабочего «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда» 22
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 31

I. Общие сведения

Механики и ремонтники на железнодорожном транспорте

наименование вида профессиональной деятельности

Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

наименование подвида профессиональной деятельности

Начальная группа занятий[1]

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава

Область профессиональной деятельности[2]

17	Транспорт

Сектор области профессиональной деятельности

17.01	Железнодорожный транспорт

Профессиональный стандарт

–	–

II. Трудовые функции должностей/профессий рабочих, входящих в квалификационную характеристику

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование с указанием разряда, класса, категории	уровень квалификации	наименование	код
A	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда	2	Подготовка к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	A/01.2
			Выполнение простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов	A/02.2
B	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда	2	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	B/01.2
			Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	B/02.2
			Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	B/03.2
C	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда	3	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	C/01.3
			Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	C/02.3
			Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	C/03.3
D	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда	3	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/01.3
			Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/02.3
			Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/03.3
			Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	D/04.3
E	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда	4	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	E/01.4
			Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	E/02.4
			Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	E/03
			Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	E/04.4

III. Характеристика должности/профессии рабочего

3.1. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	–
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3]
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР[4]	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС[5]	§ 128	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (2-й разряд)
Перечни ПО[6]	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	А/01.2

Трудовые действия	Выбор приспособлений и инструмента для подготовки к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Слив дизельного топлива из топливных баков СЖПС
	Демонтаж простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность инструмента, применяемого при подготовке к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части,

	регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса разборки простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса демонтажа простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов	Код	A/02.2

Трудовые действия	Отсоединение (соединение) рукавов соединительных пневматической системы СЖПС
	Слесарная обработка простейших деталей СЖПС и механизмов
	Комплектование, сборка, установка простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Заливка дизельного топлива в топливные баки СЖПС
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при выполнении простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов, комплектовании, сборке и установке простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться инструментом для нарезания резьбы и сверления отверстий
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при выполнении простейших слесарных при ремонте СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по выполнению простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов

	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования и сборки простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования и установки простейших узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при выполнении простейших слесарных работ при ремонте СЖПС и механизмов
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12-14 квалитетам
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт	–

практической работы	
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 129	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (3-й разряд)
Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	B/01.2

Трудовые действия	Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента, применяемого при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции

	Карты технологического процесса демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	B/02.2

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте

	простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом для выявления дефектов при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила выполнения планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования, сборки и установки базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–

Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.2.3. Трудовая функция

Наименование | Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | B/03.2

Трудовые действия	Подготовка испытательного стенда к выполнению работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Выполнение комплекса работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Оценка выполненной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться приспособлениями, приборами при замене неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Карты технологического процесса комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов,

	редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов и неисправностей в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 130	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (4-й разряд)

Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	C/01.3

Трудовые действия	Выявление дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Демонтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Дефектовка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Определять неисправность узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Выполнять слесарно-монтажные работы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса разборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов двигателей внутреннего сгорания) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса демонтажа узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение

	трудовой функции
	Порядок и методики проведения дефектовки средней сложности узлов и агрегатов СЖПС (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов двигателей внутреннего сгорания, редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков)
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	C/02.3

Трудовые действия	Определение объема, вида и способа ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов в зависимости от характера поломки
	Ремонт деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для замены негодных деталей
	Подгонка деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов перед началом сборки
	Определение базовой детали узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для установки их на месте использования
	Оценка качества ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выполнять слесарно-монтажные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте

	узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила ремонта и технические условия на ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7 - 10 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–

Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	C/03.3

Трудовые действия	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд
	Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проведению стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластерных машин) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса комплектования, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции

	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 131	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (5-й разряд)
Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и	Код	D/01.3

механизмов	

Трудовые действия	Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, неисправностей в работе дизельного двигателя СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Определять исправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при подготовке к ремонту СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса разборки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок и методики проведения дефектовки сложных узлов и агрегатов СЖПС (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)

	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	D/02.3

Трудовые действия	Определение объема, вида и способа ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для установки их на месте использования
	Оценка качества ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов

	Использовать справочные материалы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Карты технологического процесса ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Технические условия ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6 - 7 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименования, применение и сорта масел, применяемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при	–

необходимости)	
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	D/03.3

Трудовые действия	Подборка инструмента для проведения регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде (ремонтируемом СЖПС)
	Замена неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж дизельного двигателя СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС)
	Устранение неисправностей дизельного двигателя СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
	Проверка работоспособности дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов после регулировки
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определять неисправности в работе дизельного двигателя СЖПС при его регулировке
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологические процессы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Конструкция дизельного двигателя СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы регулировки дизельного двигателя СЖПС

	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	D/04.3

Трудовые действия	Выбор метода испытания в зависимости от типа, назначения, конструкции узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (на ремонтируемый СЖПС)
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться испытательными стендами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые	Нормативно-технические и руководящие документы по испытанию

знания	сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Технологические процессы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5. Должность/профессия рабочего

Наименование	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда	Код	E	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров
Другие характеристики	–

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование
ОКПДТР	104718	Слесарь по ремонту специального железнодорожного

		подвижного состава и механизмов
ЕТКС	§ 132	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов (6-й разряд)
Перечни ПО	4169	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	E/01.4

Трудовые действия	Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Мойка с очисткой сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Определять неисправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к

	ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Карты технологического процесса демонтажа сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок и методики проведения дефектовки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые	–

технологии (при необходимости)	

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	E/02.4

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя с восстановлением их исправности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для установки их на месте использования
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте

	сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Нормативно-технические документы по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Приемы выполнения слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Правила применения средств индивидуальной защиты

	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	E/03.4

Трудовые действия	Подготовка инструмента для регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Выбор способа регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС
	Замена выявленных неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при монтаже дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС

Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические документы по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Карты технологического процесса по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Карты технологического процесса по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения приспособлений и инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Технология металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии	–

(при необходимости)	

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	E/04.4

Трудовые действия	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проведение ходовых испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Выявление неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Устранение неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Определять неисправности при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов,

	дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по проведению испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Нормативно-технические документы по проведению испытаний топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Карты технологического процесса по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Карты технологического процесса по испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовой функции
	Методики проведения приемо-сдаточных испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента, контрольно-измерительных инструментов и приборов
	Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций
Применяемые орудия труда (при необходимости)	–
Применяемые технологии (при необходимости)	–

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», ЦОТЭН ОАО «РЖД», город Москва
Директор центра Калашников Михаил Юрьевич

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

[4] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

[6] Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».